

**Pressmuff-
system
Elförzinkad M**

Monteringsanvisning
2021-04-08



**Komplett
sortiment!**

a-collection
– kvalitet till rätt pris

Produktbeskrivning

A-press presskopplingar med M-profil tillverkade av elförzinkat stål i följande dimensioner: 12, 15, 18, 22, 28, 35, 42, 54, 76,1, 88,9 och 108, mm. Kopplingarna har o-ringar av EPDM och är utformade för att läcka i opressat tillstånd.

Presskopplingen monteras på elförzinkat stålrör och pressas med verktyg som godkänts av typgodkännandets innehavare. Presskopplingarna har röd pressindikator.



1 Kapa röret till rätt längd utan att deformera det, se under kapitlet Verktyg sid.3 på rekommenderade rörskärare. Använd inte kapskiva eller brännare.

2  Grada noggrant av röret både invändigt och utvändigt, se under kapitlet Verktyg sid.3 på rekommenderade avgradare. Grader kan skada O-ringens och göra kopplingen otät.

3  Kontrollera att O-ringens sitter på plats i O-ringskammaren och smörj den eventuellt med lite tvålatten. Använd absolut inte olja eller smörjfett. Tryck muffen på röret genom att vrida lätt.

4  När röret är helt inskjutet mot stoppet, märk läget med en tuschpenna, så att du kan upptäcka om skarven kommit ur läge före eller under pressningen.

5 För godkända pressmaskiner se sid.3 under kapitlet verktyg. Montera rätt backar på pressmaskinen, dvs kontrollera både dimension och profil. Se tabell under kapitlet Verktyg. Läs bruksanvisningen som medföljer pressmaskinen.

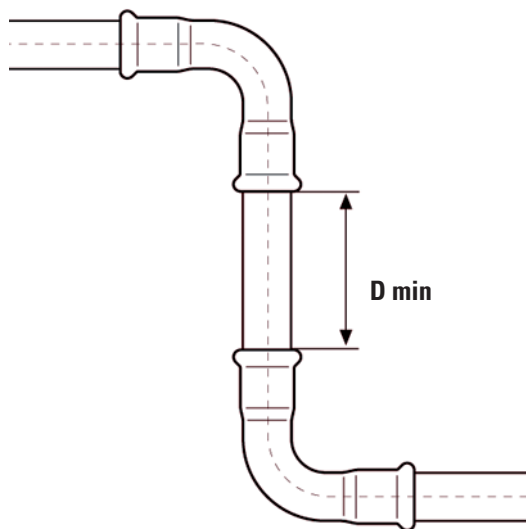
6 Håll pressmaskinen så att backarna hamnar mitt över O-ringskammaren. Pressa tills backarna kommer i kontakt med varandra eller maskinen indikerar att pressningen är klar.

7 Pressindikatorn dras lätt loss efter korrekt utförd pressning.

8 Kontrollera pressningen. En korrekt pressning ger helt tät koppling och delarna kan inte separeras igen. För att kontrollera att presskoppling är pressad ska en särskild täthetskontroll utföras. Trycksätt rörledningen till ett kontrolltryck av 3 bar under minst 30 minuter. Samtliga fogar ska avsynas. Trycket får inte sjunka under kontrolltiden.

Tryck- och täthetskontroll ska utföras enligt branschregler Säker Vatteninstallation § 3.9.

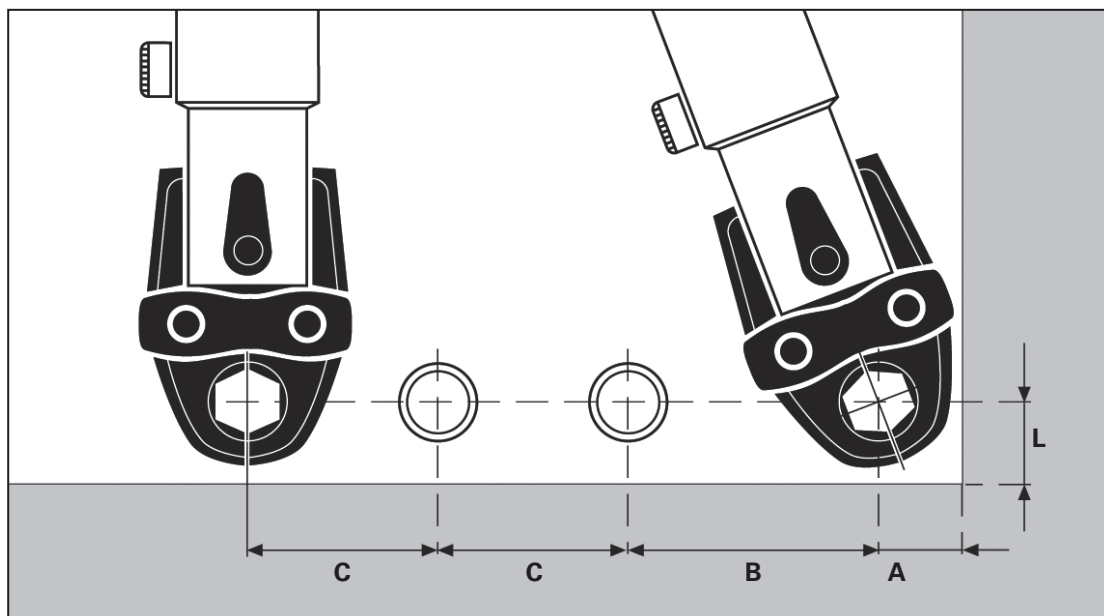
Minimiavstånd mellan presskopplingar



Ø rör	D min (mm)
12-15	10
18	10
22-28	10
35	10
42	20
54	20
76,1	20
88,9	20
108	20

För mer detaljerad information om sammanfogning av presskopplingar finns separat information. Kontakta din ahlsejlsäljare eller besök www.ahlsell.se.

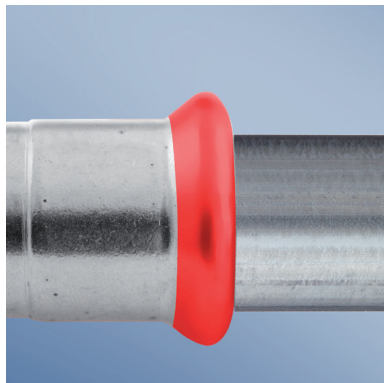
Minimiutrymme för pressverktyg



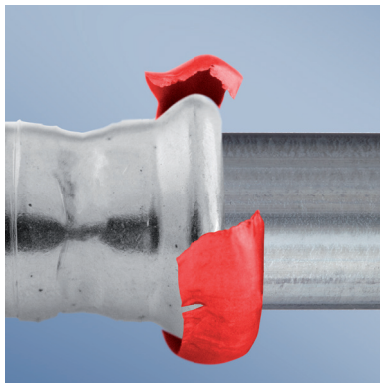
Ø rör	15	18	22	28	35	42	54	76,1	88,9	108
A (mm)	25	27	35	35	45	76	86	190	210	210
B (mm)	75	81	81	81	85	120	125	200	250	250
C (mm)	56	60	76	76	76	120	125	200	250	250
L (mm)	24	24	32	32	32	78	88	170	170	170

A-press M elförzinkad med pressindikator och läckande O-ring.

Vår pressindikator hjälper dig att enkelt kontrollera om pressdelen är pressad eller ej under installationsarbetet, innan provtryckningen!

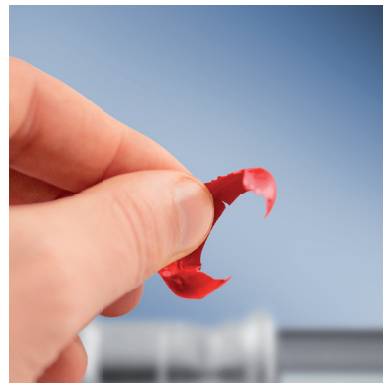


Före pressning



Efter pressning

Synlig kontroll. Ringen har ändrat utseende under pressningen.



Touch kontroll

När pressningen är utförd kan ringen lätt dras bort för hand.

Presskopplingar A-press M

Presskopplingar avsedda att användas för sammanfogning av elförzinkade stålrör i slutna värmesystem där vattnets kvalitet kan jämföras med vatten från kommunal anläggning. Vattentemperaturen får inte överstiga 95°C, maximalt drifttryck är 1,0 MPa.

Produkten är byggvarubedömd

Pressrördelarna är tillverkade av elförzinkat stål.

O-ring, standard är av EPDM, dvs. ej resistent mot olja och mineralfett.

O-ringar i andra material kan beställas.

Pressindikator av återvinningsbar plast (PA).

Läckageindikering med läckande o-ring för att upptäcka opressad koppling vid särskild täthetskontroll.

Ahlsell AB



SP Certifiering 1002
SC900365



Accepterad
monteringsanvisning
2016:1

Produkten är byggvarubedömd.

ahlsell

a-collection är ett varumärke från Ahlsell
www.ahlsell.se
Tel. 08-685 70 00

a-collection
– kvalitet till rätt pris